

DANE EKSPLOATAC YJNE	Wydajność [Q]	Wysokość podnoszenia [H]	Temperatura robocza [t]	Ciśnienie robocze [p]	Średnica nominalna króćca tłocznego	Moc napędowa silnika
Znormalizowana pompa chemiczna MPC	do 150 m³/h	do 80 m	od -20°C do +150°C	do 16 bar	od DN 25 do DN 65	do 30 kW
Monoblokowa pompa chemiczna MPC-B	do 150 m³/h	do 80 m	od -20°C do +150°C	do 16 bar	od DN 25 do DN 65	do 18,5 kW
Znormalizowana pompa chemiczna NPC	do 150 m³/h	do 80 m	od -20°C do +150°C	do 16 bar	od DN 25 do DN 65	do 30 kW
Monoblokowa pompa chemiczna NPC-B	do 150 m³/h	do 80 m	od -20°C do +150°C	do 16 bar	od DN 25 do DN 65	do 18,5 kW
Znormalizowana pompa chemiczna NP	do 800 m³/h	do 100 m	od -20°C do +110°C	do 10 bar	od DN 25 do DN 200	do 200 kW
Monoblokowa pompa chemiczna NP-B	do 110 m³/h	do 70 m	od -20°C do +110°C	do 10 bar	od DN 25 do DN 65	typ IEC 132
Pionowa pompa chemiczna TNP-KL	do 110 m³/h	do 90 m	od 0°C do +100°C	do 10 bar	od DN 32 do DN 150	do 55 kW
Pionowa pompa chemiczna TNP	do 110 m³/h	do 45 m	od 0°C do +100°C	do 10 bar	od DN 32 do DN 80	typ IEC 132
Pionowa pompa typu Cantilever TNP-C	do 110 m³/h	do 39 m	od 0°C do +60°C	do 5 bar	od DN 32 do DN 65	do 7,5 kW