

TYP	WYDAJNOŚĆ	WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA	OBROTY	TEMPERATURA A ROBOCZA	LEPKOŚĆ	CISNIENIE NOMINALNE
CN	max 1200 m³/h	max 150 m	1450 i 2900 rpm	od -120°C do +100°C	max 300 mm²/s	PN16 i PN25
CNF	max 1200 m³/h	max 150 m	1450 i 2900 rpm	od -120°C do +100°C	max 300 mm²/s	PN16 i PN25
CNK	max 1200 m³/h	max 150 m	1450 i 2900 rpm	do +360°C	max 300 mm²/s	PN16 i PN25
CNP	max 1200 m³/h	max 150 m	max 2900 rpm	od -80°C do +100°C	max 300 mm²/s	PN25 i PN40
CNPF	max 1200 m³/h	max 150 m	max 2900 rpm	od -80°C do +100°C	max 300 mm²/s	PN25 i PN40
CNPK	max 1200 m³/h	max 150 m	max 2900 rpm	do +360°C	max 300 mm²/s	PN25 i PN40
CAM	max 300 m³/h	max 500 m	max 2900 rpm	od -120°C do +100°C	max 300 mm²/s	PN16 – PN100
CAM- TAND	max 300 m³/h	max 1000 m	max 2900 rpm	od -120°C do +100°C	max 300 mm²/s	PN16 – PN100
CS	max 20 m³/h	max 110 m	max 1450 rpm	od -40°C do +240°C	max 75 mm²/s	PN16 – PN40
TCN	max 200 m³/h	max 150 m	1430-3530 rpm	do +70°C	max 300 mm²/s	PN10 – PN100
TCA M	max 300 m³/h	max 500 m	1430-3530 rpm	do +70°C	max 300 mm²/s	max PN100